



Temablast EV 110 - Темаблост EB 110

ТИП Двухкомпонентная, эпоксидная временная грунтовка с антикоррозионным пигментированием.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Защита обработанных абразивоструйной очисткой стальных поверхностей.

Объекты применения Стальные поверхности во время хранения, обработки и монтажа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Материал соответствует следующим документам: Det Norske Veritas ' Offshore Standarts, Det Norske Veritas' Rules for Classification of Ships, Det Norske Veritas' Type Approval programm 1-602.2, 1999, Shop Primers for Corrosion Protection of Steel Plates and Sections.

Данная временная грунтовка одобрена для нанесения на листы стали, обработанные абразивоструйной очисткой.

Не мешает сварке, сверлению, газопламенной резке или другим видам обработки стали.

Цвета Красный.

Степень блеска Матовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
20 мкм	75 мкм	13,5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Разбавитель 1031

Соотношения смешивания Основа - 2 части по объему, код 008 7920
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7929

Способ нанесения Распылением. При необходимости краску можно разбавлять на 0-5 % до рабочей вязкости 16-18 сек. DIN 4 (20 C). Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,018", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 24 часа

Время высыхания

Толщина сухой пленки 20 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
На отлип, спустя	6 мин	3-5 мин	1 мин
Межслойная выдержка, спустя	36 ч	24 ч	12 ч



Temablast EV 110 - Темаблост ЕВ 110

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	27±2% по объему (ISO 3233); 48±2% по весу
Плотность	1,2 кг / л (готовой к применению смеси).
Код	Основа - 008 7920, отвердитель - 008 7929
Сертификат соответствия	Сертификат соответствия
Свидетельство о государственной регистрации	TEMABLAST EV 110
Сертификат пожарной безопасности	Temablast EV 110_PS

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Все поверхности должны быть сухими и чистыми. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней, мере, на 3С выше точки росы воздуха. Необходимы хорошая вентиляция и достаточный воздухообмен при использовании продукта в замкнутых помещениях.
Предварительная подготовка	Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.
Грунтование	Любые краски, за исключением цинконаполненных. При выборе финишного покрытия для поверхности, окрашенной временной грунтовкой, следует учитывать категорию нагрузки окружающей среды (SFS 8145).
Разбавление	Растворитель 1031.
Покрывная окраска	Любые краски, за исключением цинконаполненных. При выборе финишного покрытия для поверхности, окрашенной временной грунтовкой, следует учитывать категорию нагрузки окружающей среды (SFS 8145).
Окраска	Распылением. При необходимости краску можно разбавлять на 0-5% до рабочей вязкости 16-18 сек. DIN 4 (20 °С). Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.018", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Смешивание компонентов	
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС	Содержание Летучих Органических Соединений – 610 г/л краски. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 5% по объему – 625 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные



Temablast EV 110 - Темабласт EB 110

обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Паспорт техники безопасности	Temablast EV110 0087920 MSDS RUS
Паспорт техники безопасности растворителя	PB_1031
Паспорт техники безопасности отвердителя	Temablast EV110 Hardener 0087929 MSDS RUS

□Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

[Назад](#)