



Temadur HB 50 - Темадур ХБ 50

ТИП Двухкомпонентная, полуглянцевая полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Рекомендуется в качестве покрывной краски в эпоксидных/полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию, например, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций.

Объекты применения Рекомендуется в качестве самостоятельного финишного покрытия для окраски сельскохозяйственной, землеройной техники, прочих машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Образует стойкое, легкоочищаемое, немелящее покрытие, хорошо сохраняющее цвет и блеск. Можно также наносить на ранее окрашенную алкидной краской, неповрежденную поверхность.

Цвета Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Цветовые каталоги Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки при нанесении в один слой		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	140 мкм	7,1 кв.м/л
100 мкм	175 мкм	5,7 кв.м/л
Рекомендуемая толщина пленки/финишное покрытие		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	14,2 кв.м/л
60 мкм	105 мкм	9,5 кв.м/л



Temadur HB 50 - Темадур ХБ 50


Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель	1048, 1067 и 1061
Соотношения смешивания	Основа - 9 частей по объему, 521 -серия Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7640
Способ нанесения	Безвоздушным или традиционным распылением, кистью. Для получения ровной, беспористой поверхности рабочая вязкость должна быть 40±5 сек. /DIN 4 (безвоздушное) или 20-30 сек. DIN 4 (традиционное). Нанесение толстых слоев (выше 80 мкм) произвести методом "мокрый по мокрому". В зависимости от температуры компонентов краску разбавить на 5-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015"; давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Жизнеспособность смеси (+23 °С)	4 часа

Время высыхания

Толщина сухой пленки 60 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	45 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	12 ч.	8 ч.	4 ч.	2 ½ч.
Межслойная выдержка	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	57 ± 2 % по объему. (ISO 3233) 69 ± 2 % по весу.
Плотность	1,3 ± 0,1 кг / литр (готовой к применению смеси)
Код	Основа - 521 7223 (TCL - база), 521 7226 (TVL - база), отвердитель - 008 7640.
Свидетельство о государственной регистрации	 TEMADUR TEMATHANE

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна
-----------------------	--



Temadur HB 50 - Темадур ХБ 50

Предварительная подготовка	<p>превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха.</p> <p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).</p> <p>Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.</p> <p>На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.</p> <p>Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.</p> <p>Внимание! Не рекомендуется для окраски оцинкованных и алюминиевых поверхностей, подвергающихся постоянной конденсации.</p> <p>Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
Грунтование	Темадур Праймер, Темадур 20, Темадур ХБ 50, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд.
Покрывная окраска	Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением, кистью. Для получения ровной, беспористой поверхности рабочая вязкость должна быть 40±5 сек. /DIN 4 (безвоздушное) или 20-30 сек. DIN 4 (традиционное). Нанесение толстых слоев (выше 80 мкм) произвести методом "мокрый по мокрому". В зависимости от температуры компонентов краску разбавить на 5-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015"; давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Растворитель 1048, 1067 или 1061.



Temadur HB 50 - Темадур ХБ 50

Предельная величина EU VOC
(ЛОС) 2004/42/ЕС

Содержание Летучих Органических Соединений – 420 г/л готовой смеси.
Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 20% по объему – 500 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Паспорт техники безопасности

 [Temadur HB 50 MSDS RUS](#)

Паспорт техники безопасности
растворителя

 [Thinner 0061048 MSDS RUS](#)

Паспорт техники безопасности
отвердителя

 [Hardener 0087640 MSDS RUS](#)

□ Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

[Назад](#)